

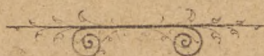
M. K. Z.

POLSKIE KOLEJE PAŃSTWOWE.

DYREKCJA OKRĘGU WARSZAWSKIEGO.

Wydział Mechaniczny.

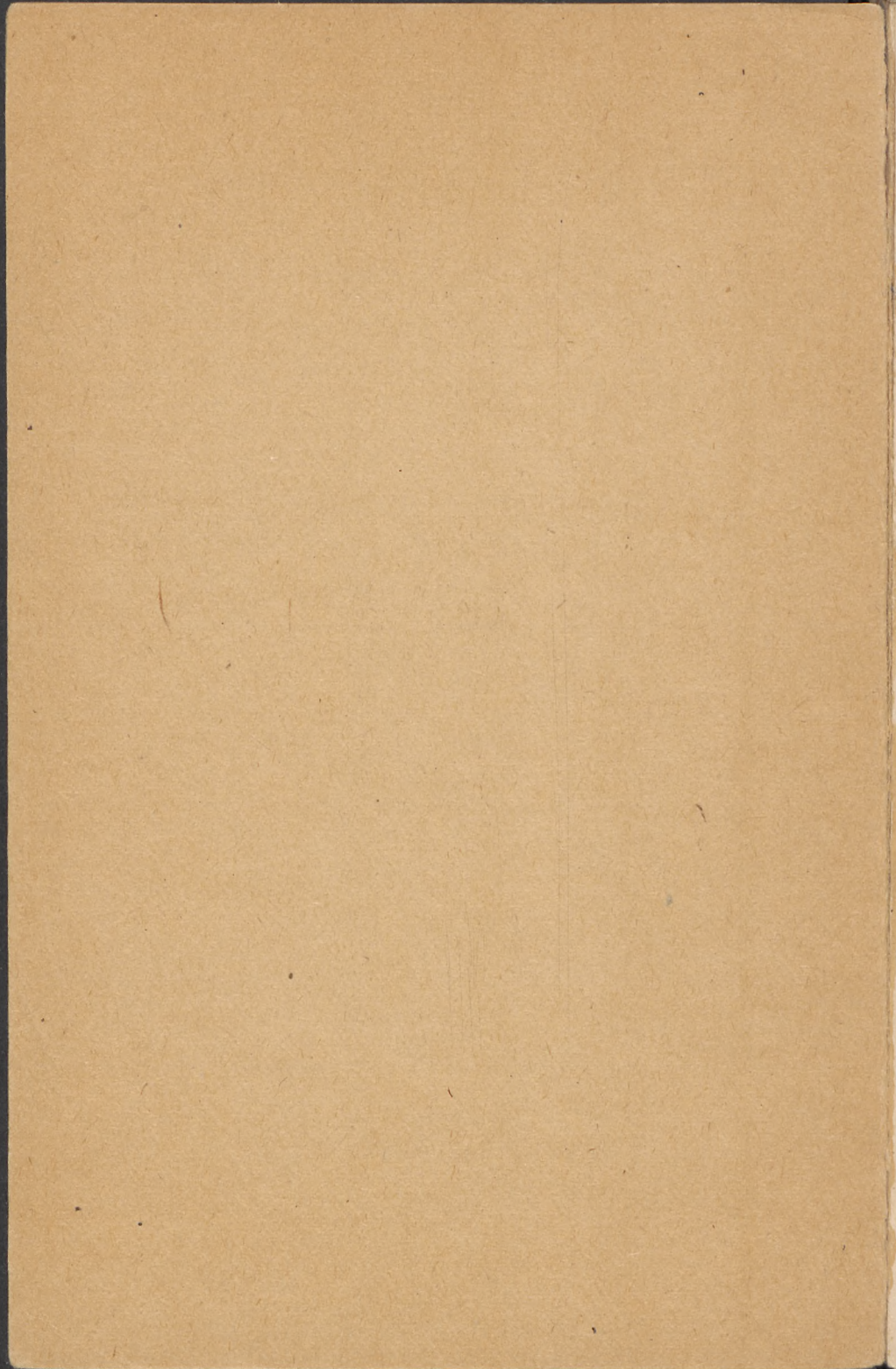
SZKICE I CHARAKTERYSTYKA
PAROWOZÓW.



WARSZAWA.

DRUK TOW. AKC. S. ORGELBRANDA SYNÓW.

1919.



II Par 4702 ✓

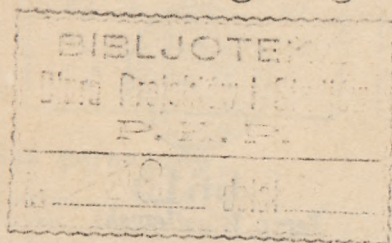
M. K. Z.

POLSKIE KOLEJE PAŃSTWOWE.

DYREKCJA OKRĘGU WARSZAWSKIEGO.

Wydział Mechaniczny.

SZKICE I CHARAKTERYSTYKA
PAROWOZÓW.



WARSZAWA.

DRUK TOW. AKC. S. ORGELBRANDA SYNÓW.

1919.



4702



6615
Jerzy Wasilewski

SPIS TREŚCI.

I. Szkice parowozów:

	OBECNA.	NOWA.	№ TABL.
Serja	S ₂ Bg	S ₃	I
"	P ₂ ¹	P ₂ Bg	II
"	P ₄ ²	P ₄ Bd	III
"	P ₄ S	P ₄ Szw.	IV
"	P ₈	P ₈ Bw.	V
"			VI
"	G ₀₂ W.-W.	G ₂ Bg.	VII
"	G ₅ W.	G ₄ ¹	VIII
"	G ₄ S	G ₄ Bd.	IX
"	G ₅ ²	G ₅ ³	X
"	G ₅ Bw	G ₇ ¹	XI
"	G ₇ ³	G ₇ Bw.	XII
"	G ₈	G ₈ ¹	XIII
"	G ₉ Bw	G ₉ S	XIV
"	T ₃	G ₂ Rm.	XV
"	T ₉ ¹	T ₇ Bw.	XVI
"	T ₁₁	T ₉ ²	XVII
"	T ₁₄ ^S	T ₁₂ ^S	XVIII
"		T ₁₃	

II. Wykaz parowozów:

1) Rodzaj parowozów: 2, 3, 4 i 5) Serja i numer parowozu; 6) Dyrekcja macierzysta; 7) Znak Dyrekcji macierzystej; 8 i 9) numer fabryczny parowozu i kotła; 10) Rok budowy parowozu; 11) Firma i miejsce budowy parowozu; 12) hamulec; 13) Szybkościomierz; 14) Przyrządy do rozruszania; 15) Przyrządy zasilające; 16) Smarownica; 17) Oświetlenie; 18) Ogrzewanie.

	str.
Parowozy kurjerskie i osobowe	27—35
Parowozy towarowe	36—56
Tendzaki	57—64

III. Charakterystyka parowozów.

A. Parowozy kurjerskie i osobowe	65—80
B. Parowozy towarowe	81—96
C. Tendzaki	97—109

ZNACZENIE SKRÓCEN.

Bd.	oznacza	Badeński.
Bg.	"	Belgijski.
Bw.	"	Bawarski.
P.-H.	"	Prusko-Heski.
Rm.	"	Rumuński.
S.	"	Saski.
Szw.	"	Szwajcarski.
W.	"	Wirtemberski.
W.-W.	"	Warszawsko-Wiedeński.
A. w.	"	Allana wewnętrzny.
A. z.	"	Allana zewnętrzny.
H. z.	"	Heusinger'a zewnętrzny.
St. w.	"	Stephensona.
Kn.	"	Knorr'a.
N.-Y.	"	New-York.
Wt.	"	Westinghouse'a.
Hh.	"	Haushältera.
Fr.	"	Friedmana.
N.	"	Nathana.
D.	"	Dultza.
Sm.	"	Schmidta.
L.	"	Lindnera.
D. L.	"	De - Limon.
Kt.	"	Körting.
Wz.	"	Winzer.
Sb.	"	Strube.
S. i B.	"	Schäffer i Budenberg.
Mt.	"	Mallet.
Br.	"	Brüggeman.
D-Wk.	"	Deuta - Werke.
Dk-W.	"	Dicker - Werneburg.
S. i N.	"	Seidel i Neuman.
Mk.	"	Michalk.
Brs.	"	Borries.
par.	"	parowy.
ręcz.	"	ręczny.
kur.	"	kurjerski.
osob.	"	osobowy.
tow.	"	towarowy.
tendr	"	tendrzak.
bliźń.	"	bliźniaczy.
sprzęż	"	sprzężony.
zewn.	"	zewnętrzne.

pl.	oznacza	plaski.
tl.	"	tlukowy.
plm.	"	plonienna.
nf.	"	naftowe.
gz.	"	gazowe.
jt.	"	jest.
nn.	"	niema.

NAZWA FABRYKI BUDOWY PAROWOZÓW.

Skrócona.	Całkowita.
Cockerill.	Société Anonyme des Etablissements John Cockerill.
Metallurgique.	Société Anonyme Ateliers Metallurgique Montagne aux Herbes Potagères Ateliers de Tubiz.
Couillet.	Société Anonyme Usines Metallurgique du Hainaut de Couillet.
Leonard.	Société Anonyme de St. Leonard Liège.
Croyère.	Société Anonyme Franco - Belge pour la Construction de Machines et Matériels de Chemins de Fer, Ateliers de la Croyère.
Grafenstaden.	Société Alsacienne de Constructions Mecanique. Etablissement de Grafenstaden.
Krauss, München.	Lokomotivfabrik Krauss u. C-je, Aktiengesellschaft zu München.
Maffei, München.	Lokomotivfabrik F. A. Maffei in München.
Schichau, Elbing.	Lokomotivfabrik von F. Schichau zu Elbing.
Union, Königsberg.	Lokomotivfabrik Uniongiesserei zu Königsberg i/Pr.
Schwarzkopff, Berlin.	Berliner Maschinenbau Aktiengesellschaft vormals L. Schwarzkopff zu Berlin.
Borsig, Berlin.	Maschinenbauanstalt und eisengiesserei von A. Borsig zu Tegel bei Berlin.
Henschel, Cassel.	Lokomotivfabrik Henschel et Sohn zu Cassel.
M. B. A. Breslau.	Maschinenbau-Anstalt Breslau, G. m. b. H. zu Breslau.
Egestorff, Hannover.	Hannoversche Maschinenbau Aktiengesellschaft vorm. G. Egestorff zu Linden vor Hannover.
Humboldt, Kalk.	Maschinenbau Anstalt Humboldt zu Kalk bei Cöln.
Hartmann, Chemnitz.	Sächs. Maschinenfabrik vorm. R. Hartmann Aktien-Gesellschaft zu Chemnitz.
Vulkan, Stettin.	Stettiner Maschinenbau Aktien-Gesellschaft Vulkan zu Bredow bei Stettin.
Els. M. B. G. Grafenstaden.	Elsässische Maschinenbau-Gesellschaft zu Grafenstaden.
Hagans, Erfurt.	Lokomotivfabrik Hagans zu Erfurt.
Hohenzollern Düsseldorf.	Maschinenbau Aktien-Gesellschaft Hohenzollern in Düsseldorf.
Orenstein u. Koppel,	Aktienges. für Feld u. Kleinbahnenbedarf vorm Orenstein u. Koppel zu Berlin.
A. Jung, Kirchen.	Lokomotivfabrik von Arnold Jung zu Jungenthal bei Kirchen.
Hofmann, Breslau.	Linke Hofmann Werke, Breslau.
Esslingen.	Maschinenfabrik Esslingen in Esslingen.

32.

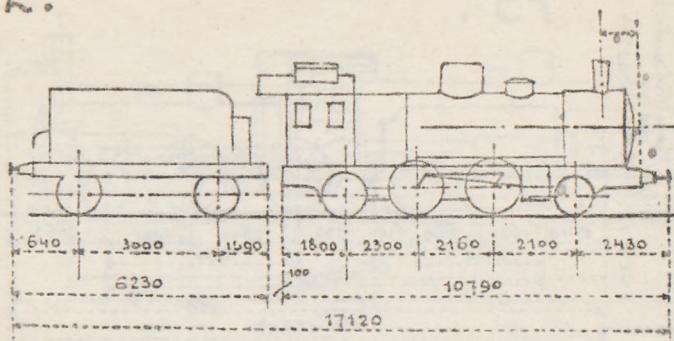
33.

I. SZKICE PAROWOZÓW

S2.^{Bg}

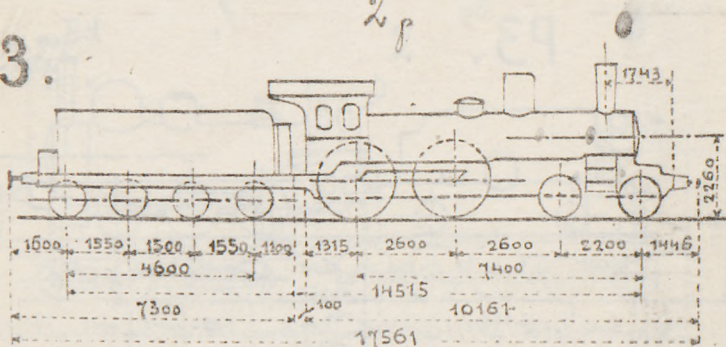
3 p

TI.

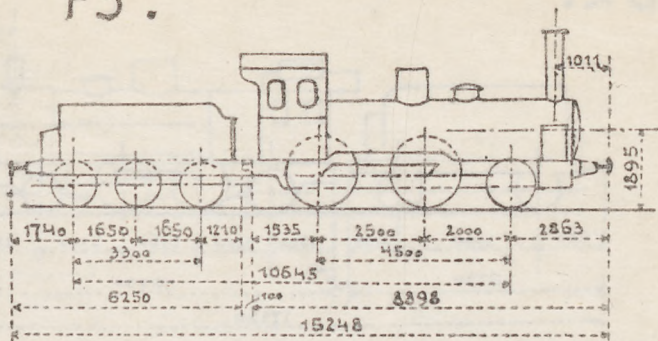


S3.

2 p

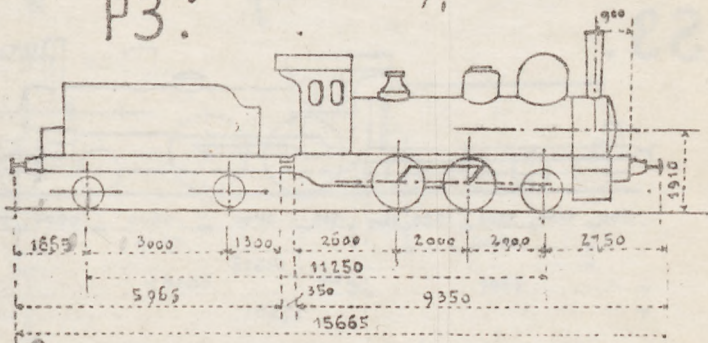


P3¹.



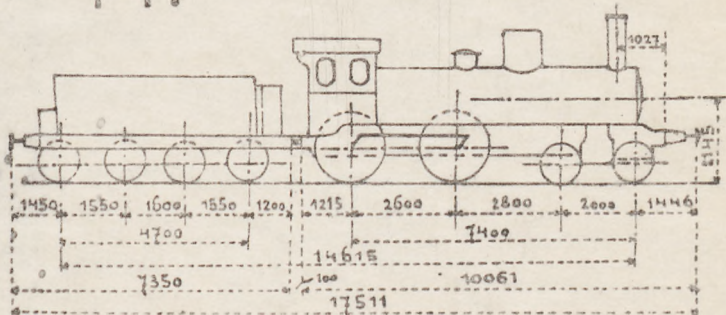
P3^{Bg}.

1.



P4¹.

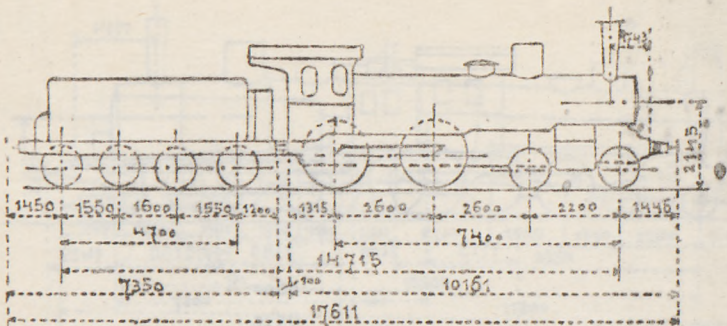
11.



P4.²

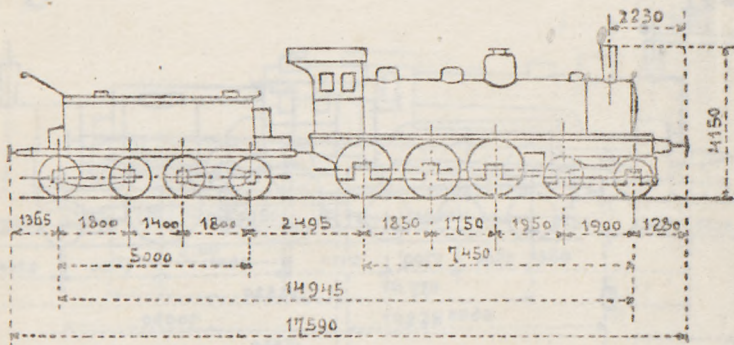
16.

TM.



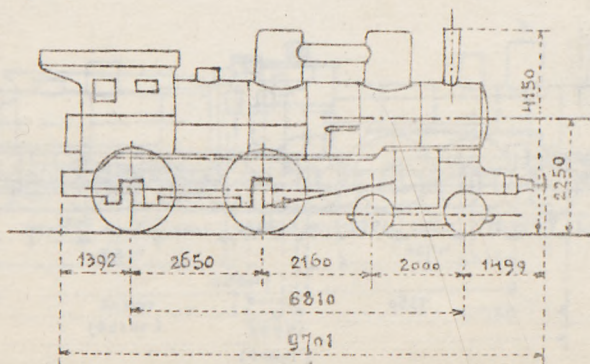
P4.^{Bd}

2



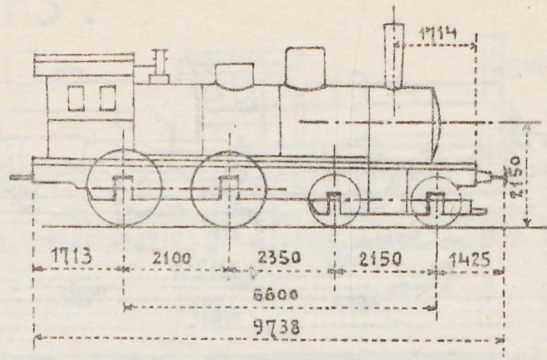
P4.^w

1.



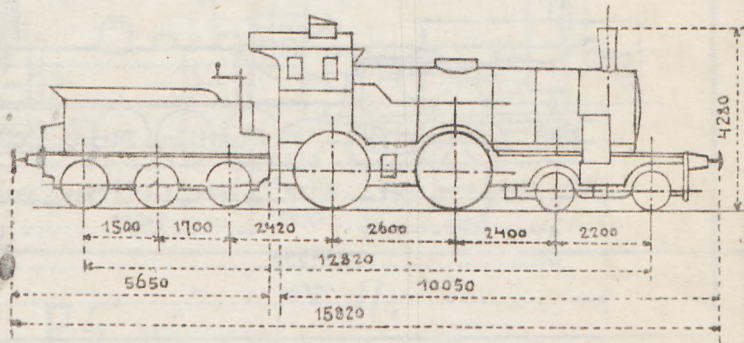
P4^s.

2.



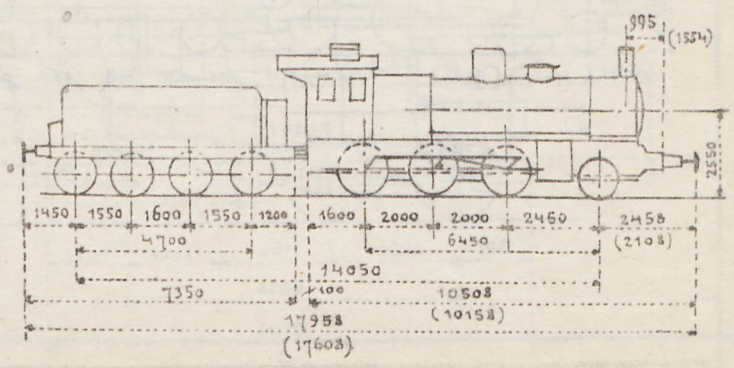
P4^{SZW}.

3.



P.6.

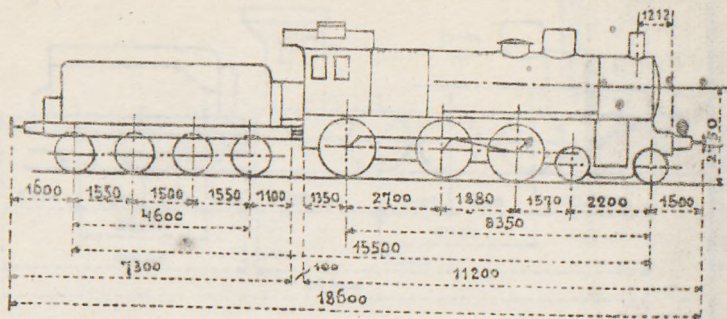
19.



P8.

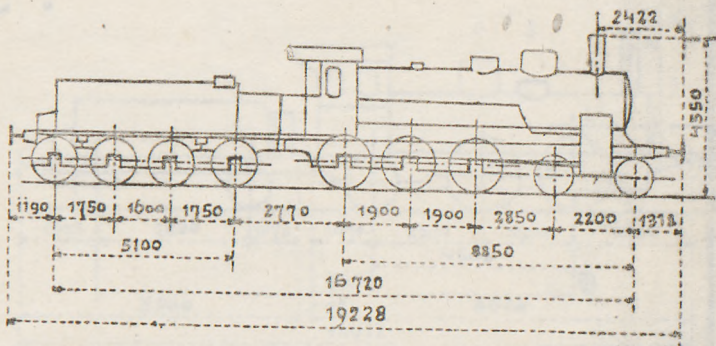
36

TV.



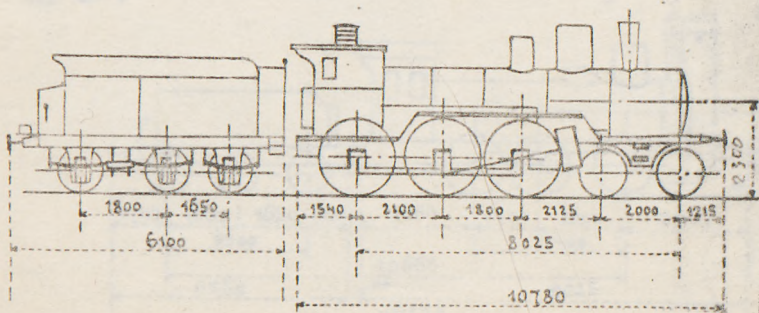
P8^{BW}

1

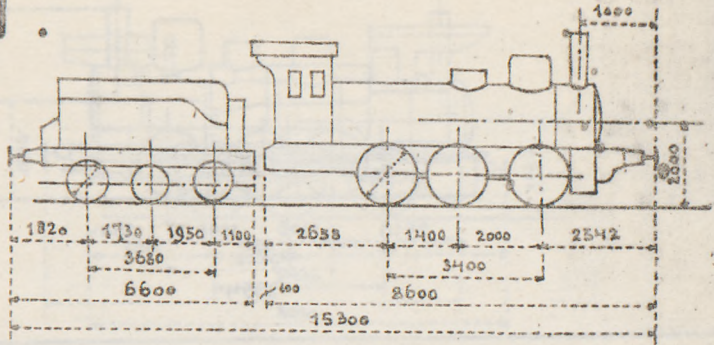


P8^w

3

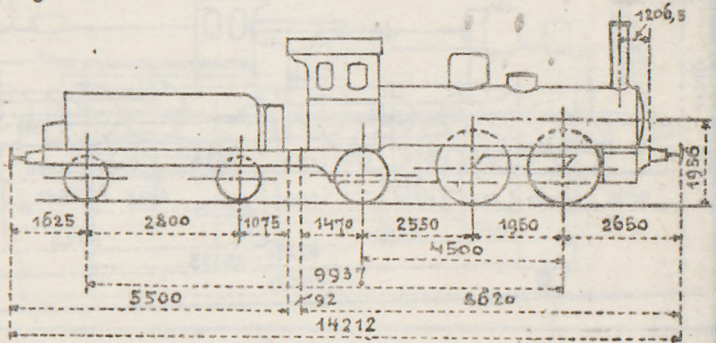


5
GO³.

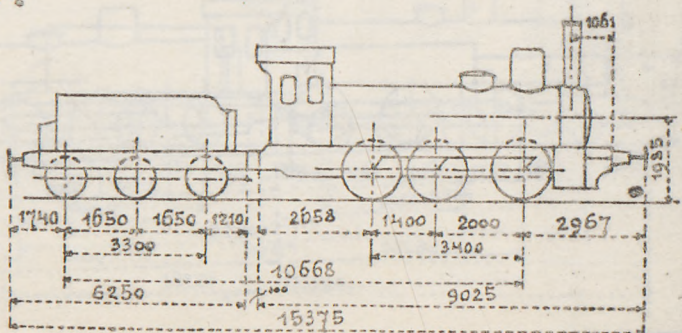


Ziy. 1730mm: Popr. - 0-5 to Druski G2 Bg'ej?

4.
G2.

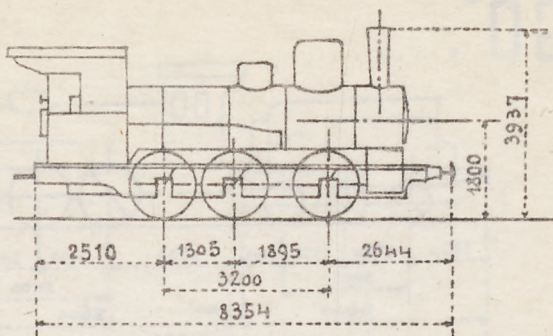


13.
G3.



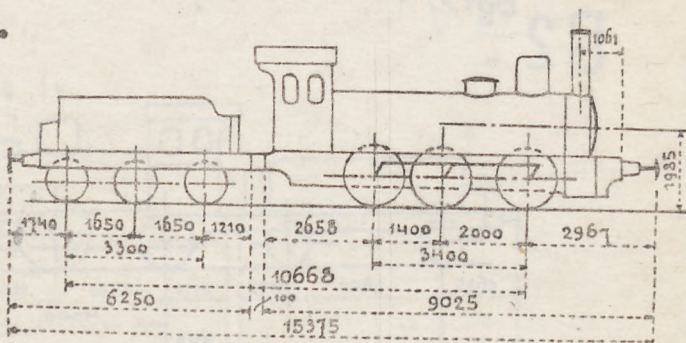
G3^w.

20



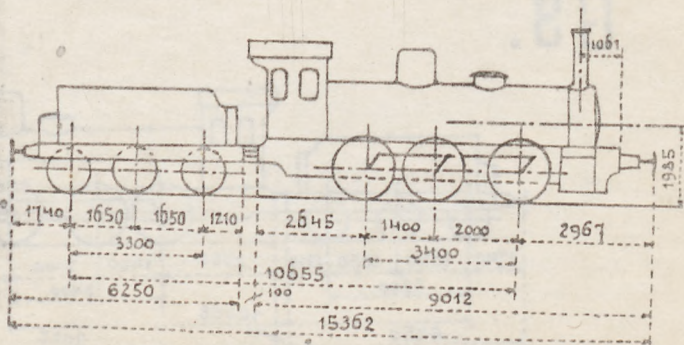
G4¹.

2



G4².

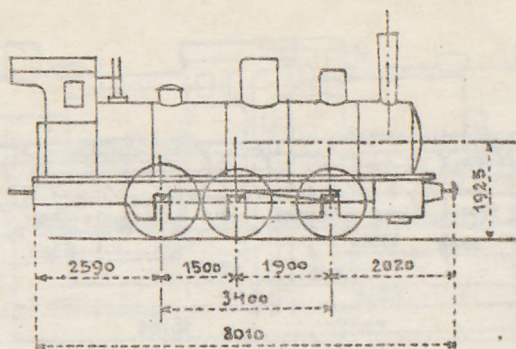
9



G4.⁵

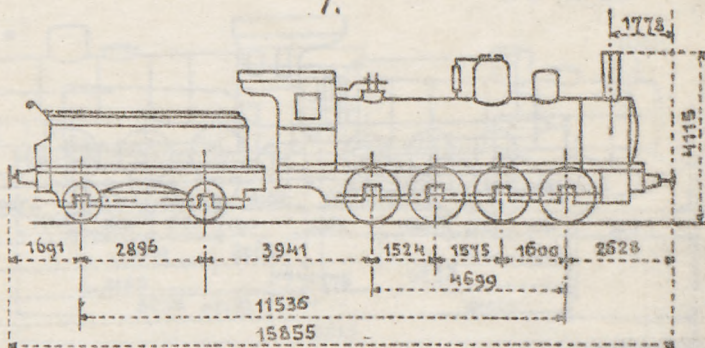
8

TIX.



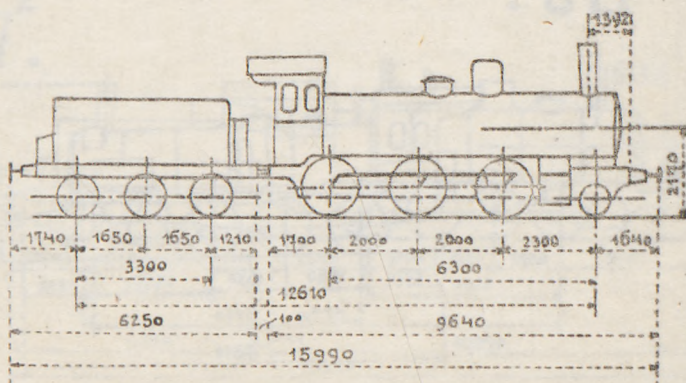
G4.^{Bd}

1.



G5.¹

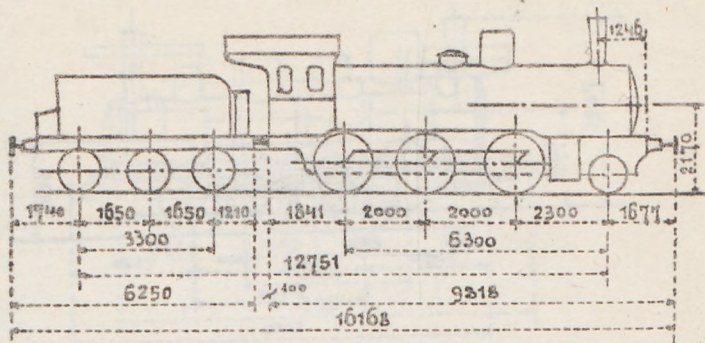
15



G5².

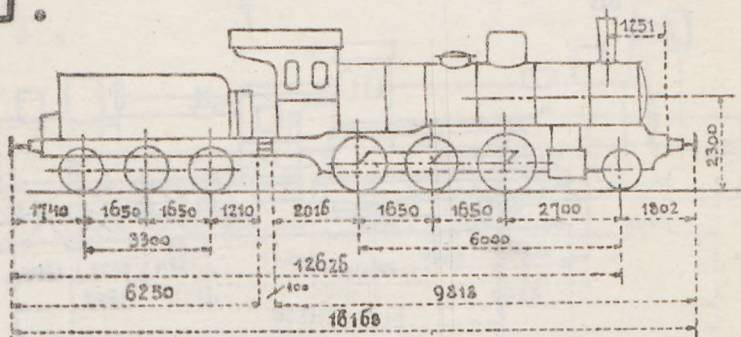
41

TX.



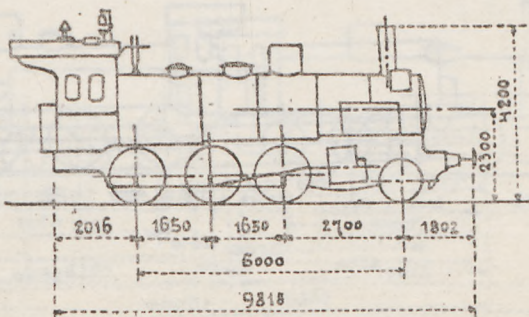
G5³.

9



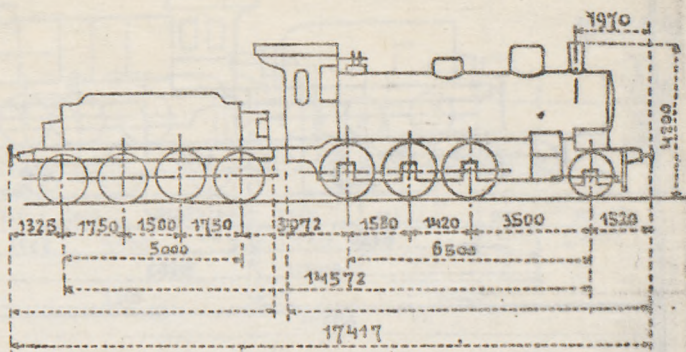
G5⁴.

60



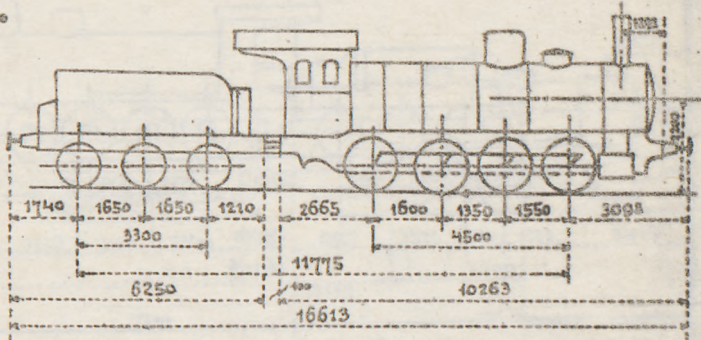
10

G5^{BW}



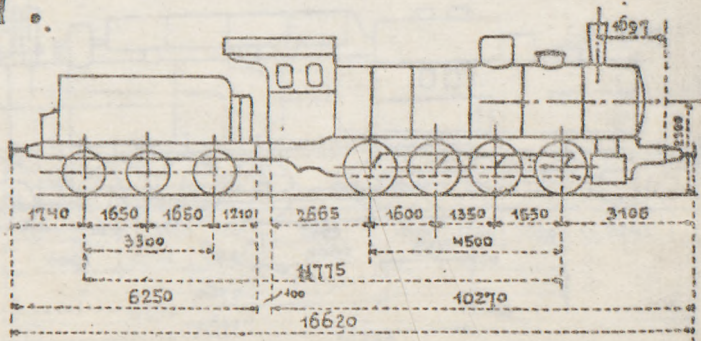
16

G7¹



113

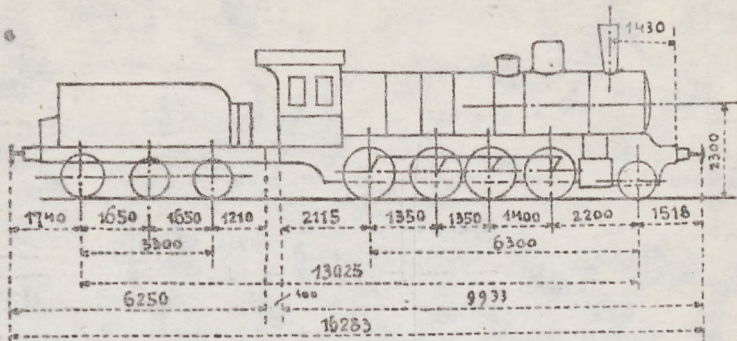
G7²



G7³

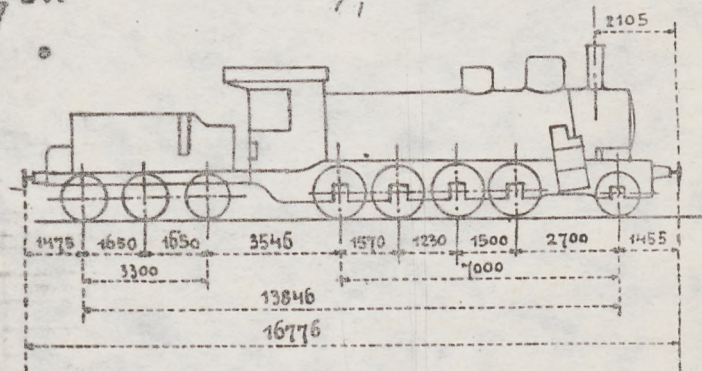
7

TXII.



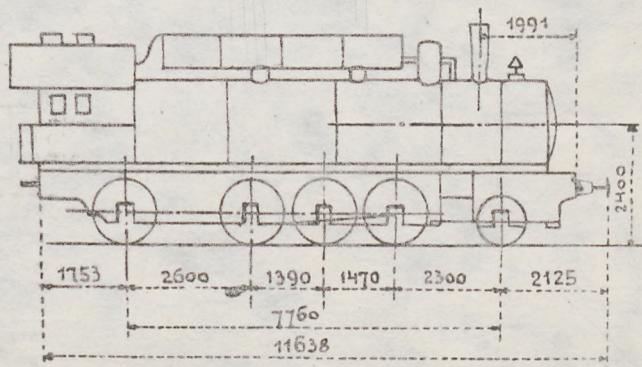
G7^{BW}

1



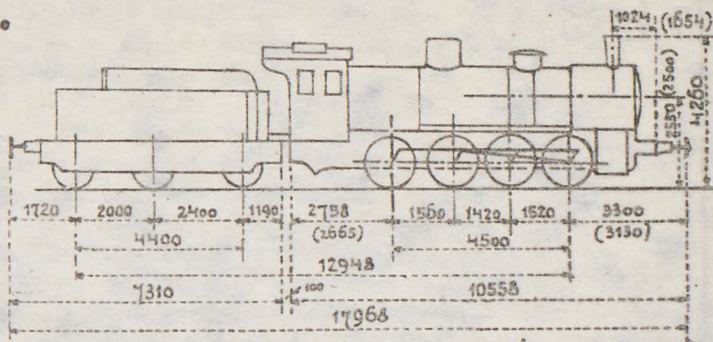
G7^S

4



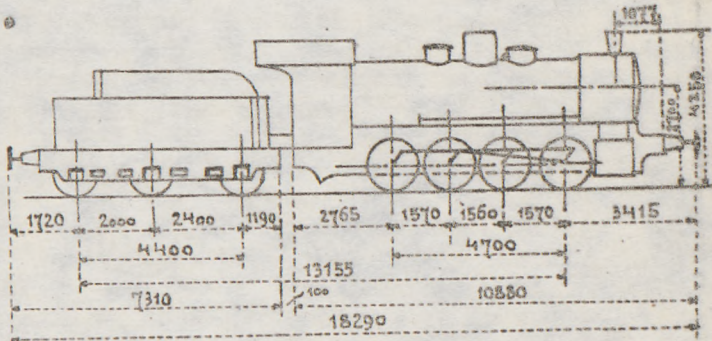
3

G8.



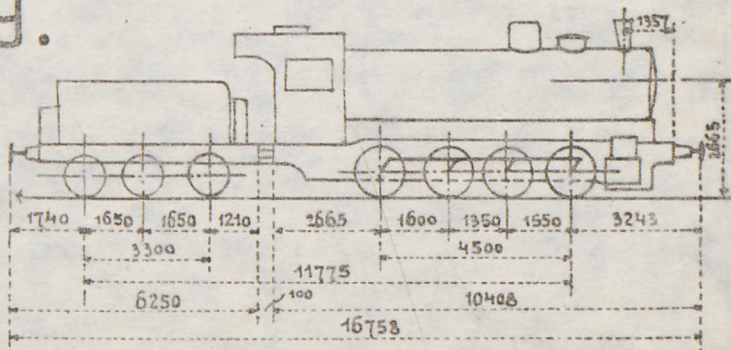
13

G8¹.



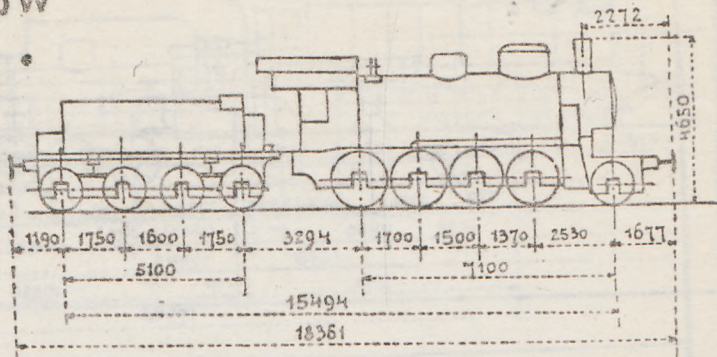
7.

G9.



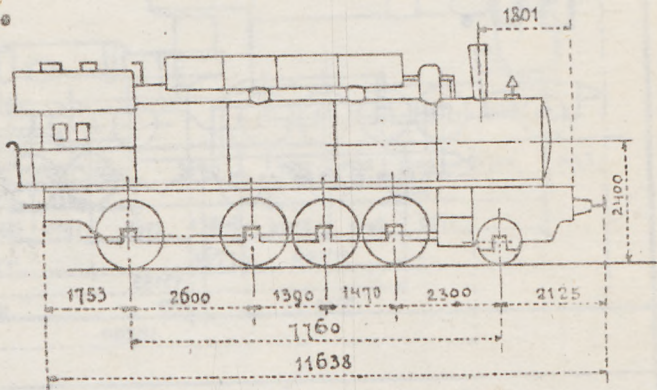
2

G9^{BW}.



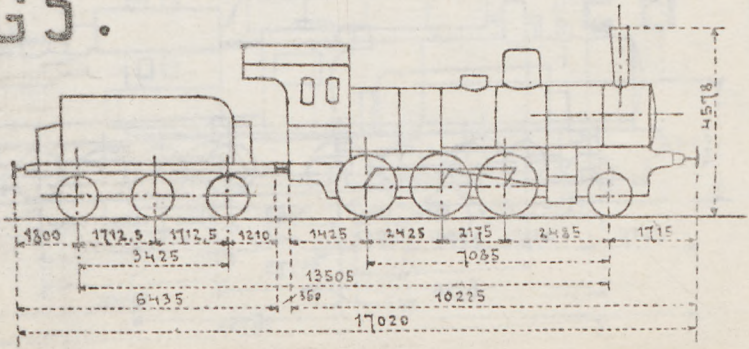
G9^S.

5



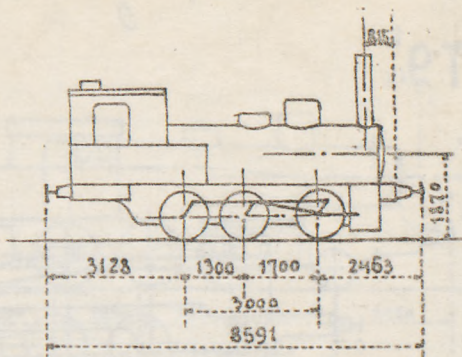
G5^{Rm}.

2

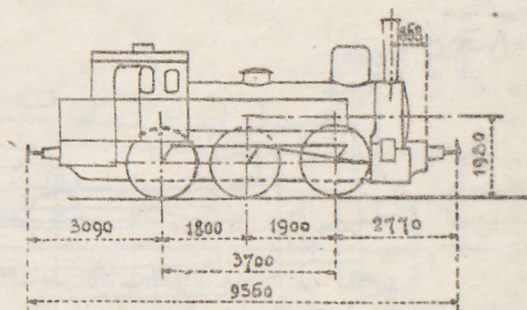


T3.

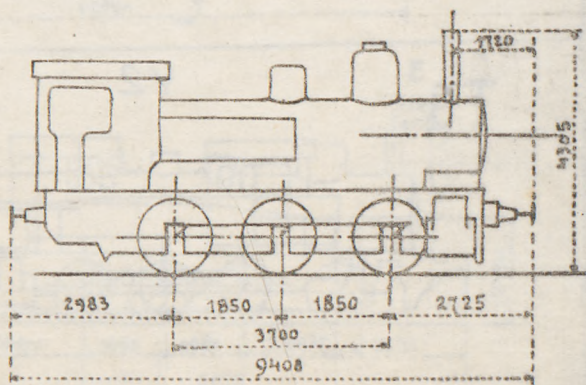
TXV.



T7.

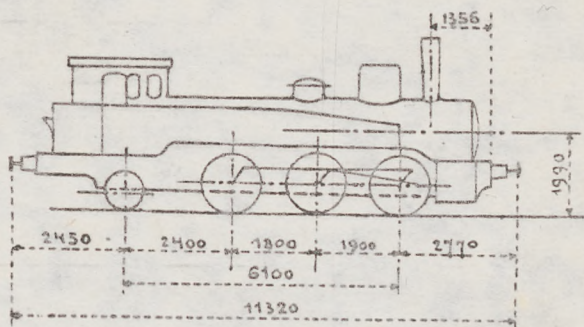


T7^{BW}.



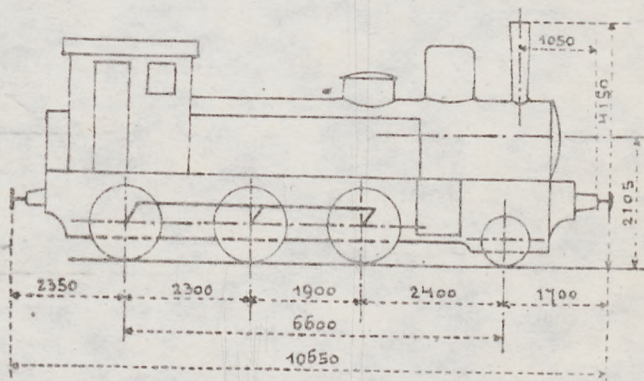
T9¹

5



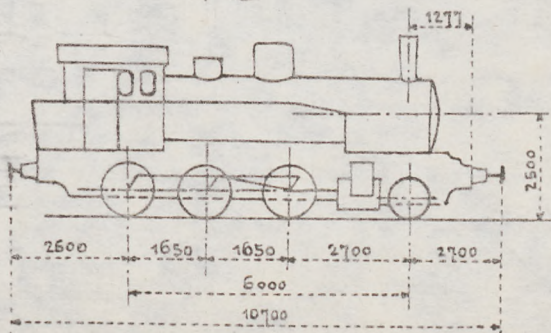
T9²

1



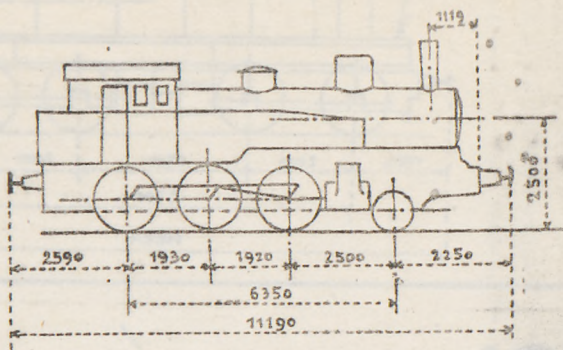
T9³

42



10

T 11.

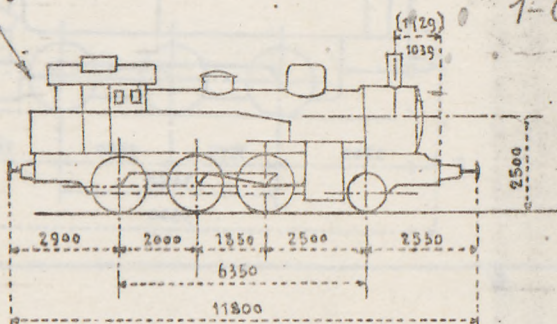


T 12 (OKI 101)
XIV HT (?)

11

T 12.

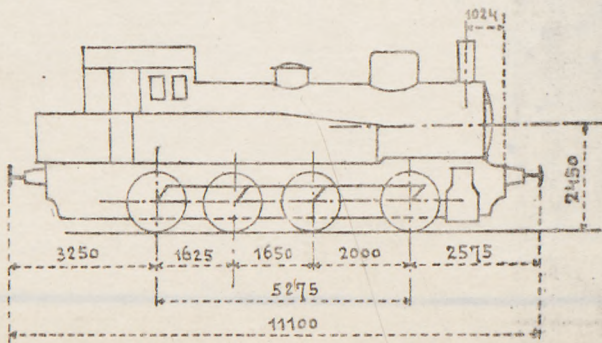
(OKI 2)



1-C-1

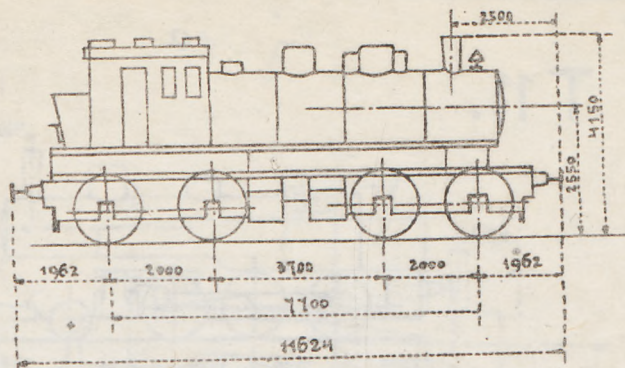
3.

T 13.

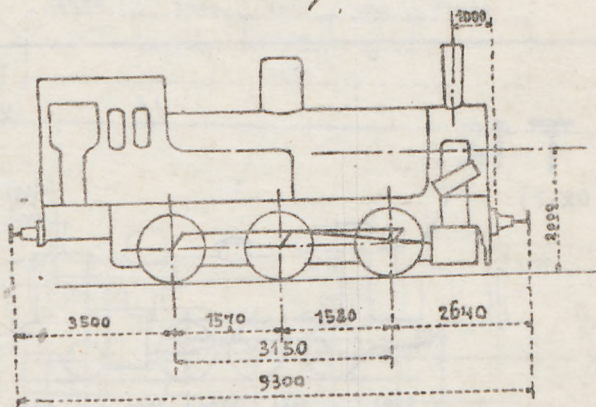


T14.^s

3.



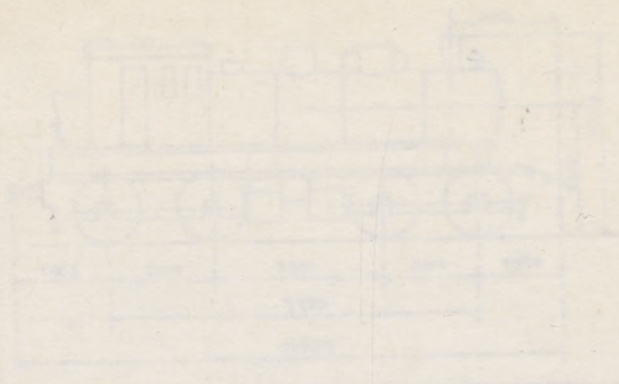
T01.



584 p. aram. 20w

II. WYKAZ PAROWOZÓW.

T14.



T01.



84

II. WYKAZ PAROWOZÓW.

Rodzaj parowozów	Serja parowozu №	Serja parowozu	№ parowozu	Dyrekcja macierzysta	Znak Dyrekcji macierzystej	№ Fabryczny		Rok budowy parowozu
						Parowozu	Kotła	
						1	2	
Nowa (y)	Obecna (y)		6	7	8	9	10	
K u r s k i e	S2Bg	Belgia (Antwerpja)	954		S02		1896	
			(niem. 1217)		Typ 12			
			1946	Belgia (Courtral)	"	820	1891	
			(niem. 1252)					
			Belg.					
	S3	Bydgoszcz	2142		"	5443	1894	
			(niem. 4215)					
			202			1973	1892	
			255			5047	1902	
	O s o b o w e	P3 ¹	Katowice	1608			2278	1891
				Belg.				
				1531	Belgia	P01	403	1883
		P3Bg	Katowice	(niem. 3009/828)		Typ 2 bis		
				1801	Altona		3925	1893
02						2236 3923	1895	
"		"	05	Hanower		3730	1892	
			11	Szczecin		4753	1898	
			12	Katowice		4621	1897	
			15	Moguncja (Mainz)		5142	1899	
			28	Frankfurt		4191	1895	
			35	Altona		3501	1900	
			37	"		3498	1900	
			62	Kassel		5160	1899	
			89	Frankfurt		3864	1893	
	P4 ²		Katowice		2799 3059	1900		
	"		Bydgoszcz			1902		
	"				5447	1900		

Firma i miejsce budowy parowozu	Hamulec	Szybkość - mierz	Przyrządy do rozruszania	Przyrządy zasilające	Smarownica	Oświetlenie	Ogrzewanie	19	20				
										Układ (System)			
										12	13	14	15
	ręcz.						jt.						
Soc. Anon. Ateliers Metallurgique Montagne aux Her. Potagérés d. Tubize	"						"						
Soc. Anonyme des Etablissements John Cockerill	Wt.						"						
Schwarzkopf Berlin	"						"						
Borsig Berlin	"						"						
Egestorff Hannover	Wt.						gz.	jt.					
Soc. Anon. Ateliers de la Croyere Belgique	"							nm.					
Henschel Cassel	Wt.							jt.					
Szwarzkopf Berlin	"							"					
Henschel Cassel	"							"					
"	"							"					
"	"							"					
"	Wt.							"					
"	N.-Y.							"					
Egestorff Hannover	"							"					
Henschel Cassel	Wt.	Hh.				D.L.		"					
"	"	Hh.				D.L.		"					
Schwarzkopf Berlin	"						gz.	"					
Henschel Cassel	"	Hh.				D.L.		"					

1	Rodzaj parowozu			5	6	7	N Fabryczny		10	
	Serja parowozu		N parowozu				Parowozu	Kotła		Rek budowy parowozu
	Nowa (y)	Obecna (y)								
2	3	4	5	6	7	8	9	10		
		G3W	722	Württemberg	FC.	3437	1907			
		"	723	"	"	3223	1902			
		"	726	"	"	3494	3496	1908		
		"	735	"	"	8	716	1909		
		G4 ¹	3603	Elberfeld	"	4960	1898			
		"	3702	Essen	"	3423	1897			
		G4 ²	3617	Elberfeld	"	1087	1808			
		"	3802	Kassel	"	2221	1890			
		"	05	Elberfeld	"		1895			
		"	07	Poznań	"	980	1889			
		"	14	Erfurt	"	1939	1892			
		"	19	Altona	"	1940				
		"	20	Poznań	"	1005	1899			
		"	30	Erfurt	"	2491	1896			
		"	3864	Magdeburg	"	4879	1897			
		G4 ³	1058	Saksonja	V v.	1902	1892			
		"	59	"	"	1903	1887			
		"	67	"	"	648	1892			
		"	82	"	"	2066	1895			
		"	94	"	"	2164	1896			
		"	1140	"	"	2586	1900			
		"	52	"	"	2598	1901			
		"	64	"	"	2611				
		G4 ^{4d}	56	Badenja	VIII b		1887			
		G5 ¹	4001	Magdeburg	"	5198	1898			
		"	02	Alzac-Lotar.	"	5028	1900			
		"	07	Kassel	"	2056	1893			
		"	07	Magdeburg	"	5204	1899			
		"	18	Kolonja	"	4037	1901			
		"	18	Elberfeld	"	81	1395	1900		
		"	23	Kolonja	"	115	1901			
		"	43	Hanower	"	3018				
		"	51	Halle	"	5975	1899			
		"	57	"	"	5181				
		"	58	"	"	5182	1899			
		"	83	Alzac-Lotar.	"	5543	1905			
		"	4101	"	"	5561	1906			
		"	72	Hanower	"	3323	1899			
		"	82	Katowice	"	3396	1900			
		G5 ²	4003	Wrocław	"	3504	1900			
		"	22	Alzac-Lotar.	"		1901			
		"	60	"	"	3317	1904			
		"	63	"	"	3320				
		"	73	"	"	2893				
		"	74	"	"	2894				
		"	89	"	"	2832	1906			
		"	4113	"	"	5573				
		"	24	"	"	5584	1906			

Firma i miejsce budowy parowozu	Hamulec	Szybkość mierz	Przyrządy do rozruszania				Smarownica	Oświetlenie	Ogrzewanie
			Przyrządy do rozruszania	Przyrządy zasilające	Układ (System)				
					13	14			
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Kessler Esslingen	ręcz.						nf.	jt.	
"	"						"	"	
"	"						"	"	
Henschel Cassel	"						nf.	nm.	
Hohenzollern Düsseldorf	"						"	"	
Egestorff Hannover	"						nf.	"	
Schwarzkopf Berlin	"						"	"	
Henschel Cassel	Wt.						"	jt.	
Schwarzkopf Berlin	ręcz.		L.	Fr.			nf.	"	
Schleichau Elbing	par.		D.				nf.	"	
Schwarzkopf Berlin	Wt.	nm.	D.				"	"	
Henschel Cassel	ręcz.	nm.	D.				nf.	nm.	
Sächs. Masch. F. Chemnitz	"	nm.	L.				"	nm.	
"	"		L.	Fr.			"	jt.	
Hartmann Chemnitz	"		L.	Fr.			"	nm.	
"	"		L.	Fr.			"	jt.	
"	"						"	nm.	
"	"						"	jt.	
"	par. t. ręcz.						"	nm.	
Henschel Cassel	Wt.						"	nm.	
Els. M. G. Grafenstaden	ręcz.						"	jt.	
Schwarzkopf Berlin	Wt. i ręcz.						"	"	
Henschel Cassel	par.						"	"	
Humboldt Kalk-Cöln	Wt.						"	"	
"	"						"	"	
Schwarzkopf Berlin	ręcz.						"	"	
Henschel Cassel	"						"	"	
"	Kr.						D.L.	"	
"	Wt.						"	"	
Elsäs. Masch. Ges.	"						"	"	
Egestorff Hannover	ręcz.						"	"	
"	Wt.	nm.	D.				"	"	
"	"						"	"	
Borsig Berlin	"						Sb.	"	
Schwarzkopf Berlin	"						"	"	
"	"						"	"	
Hartmann Chemnitz	"						"	"	
"	"						"	"	
Els. M. G. Grafenstaden	par.		D.				"	"	
"	Wt.						"	"	
"	"						"	"	

1	Kodzal parowozów		4	5	6	7	8		10
	Serja parowozu	N ^o parowozu					N ^o Fabryczny		
							Parowoz	Kotła	
2	3	Dyrekcja macierzysta		Znak Dyrekcji macierzystej		Rok budowy parowozu			
Nowa (y)		Obecna (y)							
			G5 ²	26	Alzac-Lotar.		5586	1906	
			"	39	"		2995		
			"	51	Hanower		2988	1897	
			"	53	Szczecin		2459	1897	
			"	54	Wrocław		2368		
			"	55	Hanower			1897	
			"	55	Szczecin		2562	1898	
			"	60	Kassel		3312	1899	
			"	61	Halle		2513	1898	
			"	62	Erfurt		5099	1901	
			"	64	Halle		2616	1899	
			"	65	"		2617		
			"	67	Hanower		3319		
			"	71	Halle		4860	1900	
			"	72	Wrocław		4854	1900	
			"	74	Saarbrücken		3504		
			"	4182	Berlin		4865	1990	
			"	82	Halle		5523	1901	
			"	83	Altona		5815	1906	
			"	90	Alzac-Lotar		8429	1023 1908	
			"	92	Hanower		3591	1914 1900	
			"	95	Wrocław		3398		
			"	97	Alzac-Lotar.		8436	1908	
			"	98	Hanower		3597	1901	
			"	99	Alzac-Lotar.			441 1907	
			"	4201	Halle		1099	1900	
			"	05	"		2968	1906	
			"	06	Wrocław		2804	1901	
			"	26	Altona		510	1908	
			"	33	Münster		3694	1901	
			"	57	Altona		7848	1906	
			"	94	Halle		6334	1907	
			G5 ³	4016	Münster		4125	1904	
			"	21	Münster		1771	1905	
			"	22	Frankfurt		1773	1904	
			"	34	Essen		4084	1903	
			"	38	"		184		
			"	52	"		228	1903	
			"	4114	Halle		6555	1903	
			"	4118	"		232	1904	
			"	4214	Münster		3311	1899	
			G5 ⁴	4015	Poznań		3372	1904	
			"	68	Alzac-Lotar.		3325		
			"	4170	Erfurt		3919	1903	
			"	71	Altona		3945		
			"	75	Erfurt		7143	1905	

11	12	13	14	15	16	17	18	19	20				
										Układ (System)			
										Firma i miejsce budowy parowozu	Hamulec	Szybkość mierz	Przyrządy do rozruszania
Els. M. Grafenstaden	Wt.								jt.				
Hartmann Chemnitz	"								"				
Egestorff Hannover	"								nm.				
Schwarzkopf Berlin	recz.		D.						jt.				
"	Wt.	nm.	D.						"				
Egestorff Hannover	"		D.	Fr.					"				
Schwarzkopf Berlin	"								"				
Egestorff Hannover	"								"				
Schwarzkopf Berlin	"								"				
Els. M. F. Grafenstaden	"								"				
Schwarzkopf Berlin	"	nm.	D.						"				
"	"								"				
Egestorff Hannover	"								"				
Borsig Berlin	"		Mt.						"				
"	"								"				
Egestorff Hannover	"								"				
Borsig Berlin	"								"				
Henschel Cassel	par. ten.		D.	Fr.	D.L.				"				
Borsig Berlin	recz.								"				
Henschel Cassel	Wt.								"				
Egestorff Hannover	"								"				
"	"								"				
Henschel Cassel	"		Mt.						"				
Egestorff Hannover	recz.								"				
Humboldt Kalk.	Wt.								"				
F. Schichau Elbing	Wt. i recz.								"				
Berlin	Wt.								"				
Schwarzkopf Berlin	"		D.	Fr.					"				
Humboldt Kalk. Cöln	"								"				
Egestorff Hannover	recz.		D.						"				
Henschel Cassel	Wt.		D.						"				
Borsig Berlin	"		D.						"				
Egestorff Hannover	"								"				
Hohenzollern Düsseldorf	"								"				
"	"								"				
Egestorff Hannover	"			Fr.					"				
Humboldt Kalk.	"								"				
"	"								"				
Henschel Cassel	"								"				
Humboldt Kalk.	"								"				
Egestorff Hannover	recz.								nm.				
Schwarzkopf Berlin	Wt.								jt.				
"	"								"				
Egestorff Hannover	"		D.						"				
"	"								"				
Henschel Cassel	"		D.L.						"				

1	Kodzas parowozów		4	5	6	7	N Fabryczny		10		
	Serja parowozu	N parowozu					Znak Dyrekcji macierzystej	Parowozu		Kotła	Rok budowy parowozu
			GS	4177	Altona		3951	1903			
				78	"		3952	"			
				79	Erfurt		7696	1906			
				79	Hanower		3508	1900			
				83	Erfurt		6031	1907			
				85	Frankfurt		336	1906			
				87	Elberfeld		7303	1909			
				87	Altona		7656	1906			
				4202	Hanower		3753	1902			
				05	Altona		6322	1907			
				06	Hanower		3757	1902			
				06	Szczecin		7896	1906			
				07	"		7897	1907			
				08	Altona		6325	1907			
				09	Hanower		3790	1902			
				14	Szczecin		6749	1908			
				15	Altona		8759	"			
				17	Cassel		8023	1901			
				17	Halle			1501	1902		
				18	"		1502	1902			
				19	"		1503	1902			
				20	Cassel		5996	1909			
				22	Szczecin		9034	1908			
				23	Hanower		3935	1903			
				24	"		3986	"			
				31	Halle		247	1905			
				42	"		7113	"			
				43	"		7114	"			
				48	Wroclaw		342	1906			
				49	Halle		7146	1905			
				52	"		7352	1906			
				52	Hanower		356	1906			
				54	"		358	"			
				58	Altona		7844	"			
				58	Halle		7700	"			
				61	Hanower		5295	1903			
				63	Altona		7052	1909			
				68	"		9024	1908			
				74	Hanower		3871	1907			
				75	"		388	1907			
				80	Halle		8024	"			
				84	"		8028	"			
				85	Hanower		8735	1908			
				88	"		8738	"			
				89	"		9038	"			
				89	Halle		6329	1907			
				93	"		6334	1907			
				4307	"		8743	1908			

11	12	13	14	15	16	17	18	19	20								
										Firma i miejsce budowy parowozu	Hamulec	Szybi oszczepnieryz	Przyrzady do rozruszania	Przyrzady zasilajace	Sprawoznanie	Oswietlenie	Ogrzewanie
Egestorff Hannover	Wt. recz.						jt.										
Henschei Cassel	Wt.		D.				"										
Egestorff Hannover	recz.						"										
Borsig Berlin	Wt.						"										
Humboldt Cöln	"	nm.	D.				"										
Borsig Berlin	"						"										
Henschei Cassel	"						"										
Egestorff Hannover	recz.						nm.										
A. Borsig Berlin	Wt.						jt.										
Egestorff Hannover	recz.						"										
Henschel Cassel	Wt.						"										
"	Kn.						"										
Borsig Berlin	Wt.						"										
Egestorff Hannover	recz.						"										
"	"						"										
Henschel Cassel	Wt. i recz.						"										
"	"						"										
Hohenzollern Düsseldorf	Wt.						"										
"	"						"										
"	"						"										
Els. M. A. G. Grafenstaden	"						"										
Henschel Cassel	"						"										
Egerstorff Hannover	"						"										
"	"		D.	Fr.			"										
"	"						"										
Humboldt b. Cöln	"						"										
Henschel Cassel	"						"										
"	"						"										
Humboldt Cöln	"		D.	Fr.			"										
"	"		D.				"										
Henschel Cassel	"						"										
Humboldt Kalk.	"						"										
"	"						"										
Henschel Cassel	"					D.	"										
"	"						"										
Els. M. A. G. Grafenstaden	"						"										
Borsig Berlin	"						"										
Henschel Cassel	"						"										
Humboldt b. Cöln	"						"										
"	"		D.	Fr.			"										
Henschel Cassel	"						"										
"	"						"										
"	"						"										
"	"						"										
Borsig Berlin	"						"										
"	"						"										
Henschel Cassel	Kn.						"										

Rodzaj parowozu	Serja parowozu	№ parowozu	Serja parowozu	№ parowozu	Dyrekcja macierzysta	Znak Dyrekcji macierzystej	№ Fabryczny		Rok budowy parowozu
							Parowoz	Kotła	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
T O C O W E T R O W A E			G5 ⁴	4309	Halle		8745		1908
			"	11	Hanower		7525		1910
			"	14	"		7528		"
			"	20	"		658		"
			"	21	Halle		7048		1909
			"	40	"		7302		"
			"	47	"		7514		1910
			G5Bw	1576	Bawarja (Monachjum)	CVI	2069		1900
			"	86	"		4302		"
			"	90	Bawarja (Norymber.)	"	4306		"
			"	94	"		1430		"
			"	98	"		4314		"
			"	1601	Bawarja (Augsburg)	"	4754		1902
			"	03	"		4756		"
			"	04	Bawarja (Monachjum)	"	4757		"
			"	61	"	G ^{3/4}	6109		1909
			"	62	"	"	6110		"
			G7 ¹	4402	Erfurt	"	1419		1897
			"	03	"		2615		1895
			"	04	Münster		1360		1904
			"	04	Wrocław		167		1903
			"	04	Magdeburg		3227		"
			"	05	Królewiec		958		1916
			"	06	Elberfeld		3271		1904
			"	06	Frankfurt		1413		1894
			"	06	Szczecin		3168		1916
			"	09	Wrocław		204		1903
			"	11	Magdeburg		2103		1904
			"	12	"		2104		"
			"	13	Erfurt		2115		"
			"	15	Saarbrücken		4148		"
			"	17	Erfurt		2223		1906
			"	17	Moguncja		7153		1905
			"	19	Magdeburg		262		1904
			"	21	Essen		2771		1900
			"	25	"		2775		1900
			"	27	Saarbrücken		6928		1904
			"	30	Essen		2832		1900
			"	32	Elberfeld		1307		1904
			"	40	Wrocław		327		1905
			"	41	"		3540		"
			"	43	"		3562		"
			"	43	Moguncja		3732		1908
			"	45	Wrocław		8		1911
			"	46	Magdeburg		3806		1907
			"	50	"		3810		"

Firma i miejsce budowy parowozu	Hamulec	Szybkość mierz	Przyrządy do rozruszania	Przyrządy zasilające	Siłownica	Oświetlenie	Ogrzewanie	19	20						
										Układ (System)					
										11	12	13	14	15	16
Henschel Cassel	Wt.								jt.						
Borsig Berlin	"								"						
Humboldt Cöln	"	nm.	D.						"						
Borsig Berlin	"								"						
Maffei München	N.-Y.		D.						"						
Krauss München	Wt.						nf.		"						
"	"						"		"						
"	Wt. i ręcz.						"		"						
"	"						"		"						
"	"						"		"						
"	Wt.						nf.		"						
Krauss München	"						"		"						
Vulkan Stettin	par.						nf.		"						
Egestorf Hannover	"						"		nm.						
Schichau Elbing	ręcz.						"		jt.						
M.-B. A. Breslau	par.						"		"						
Schwarzkopf Berlin	par.						nf.		"						
Borsig Berlin	"						"		"						
Schwarzkopf Berlin	"						"		"						
Vulkan Stettin	ręcz.						"		"						
Masch.-Bau Breslau	"						"		"						
Vulkan Stettin	par.						"		"						
"	"						"		"						
"	"						"		"						
"	ręcz.						"		"						
Vulkan Stettin	Wt.						"		nm.						
Henschel Cassel	par.						"		jt.						
M. B. A. Breslau	"						"		"						
Schwarzkopf Berlin	par. i ręcz.					Sb.	"		"						
"	ręcz.					"	"		"						
Henschel Cassel	par.					"	"		"						
Schwarzkopf Berlin	"					D.L.	"		"						
F. Schichau Elbing	ręcz.					"	"		"						
M. B. A. Breslau	par.					"	"		"						
Schwarzkopf Berlin	par. i ręcz.					S.A.B.	"		"						
"	par. i ten.					St	"		"						
"	ręcz.					"	"		"						
"	par.					"	"		"						
Henschel Cassel	"					"	"		"						
M. B. A. Breslau	"					"	"		"						
Schwarzkopf Berlin	par. ten.					"	"		"						
"	ręcz.					"	"		"						
F. Schichau Elbing	par.					"	"		"						

1	Kodzieł parowozów		6	7	8	9	10					
	Serja parowozu							Dyrekcja macierzysta	Znak Dyrekcji macierzystej		Fabryczny	
	Nr	Nr							Parowozu	Kotła	Parowozu	Rok budowy parowozu
2	3	4	5	6	7	8	9	10				

11	12	13	14	15	16	17	18	19	20				
										Firma i miejsce budowy parowozu		Osвещение	Ogrzewanie
										Hamulec	Układ (System)		
Szybkość - mierz		Przyrządy do rozruszania		Przyrządy zasilające		Smarownica							



Kodca parowozow	Serja parowozu	N ^o parowozu	Serja parowozu	N ^o parowozu	Dyrekcja macierzysta	Znak Dyrekcji macierzystej	N ^o Fabryczny		Rok budowy parowozu
							Paowozu	Kotla	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Nowa (y)		Obecna (y)							
			T3	6108	Katowice			384	1887
			T7	6947				536	1890
			T7Bw	2417	Bawarja (Würzburg)	DII		3616	1898
			"	25	" (Augsburg)	"		2127	1900
			"	61	" (Würzburg)	"		2278	1902
			"	83	" (Nürnberg)	R ^{3/4}		5465	1907
			T9 ¹	7202	Poznań			4562	1897
			"	03	Erfurt			4455	1894
			"	7302	Bydgoszcz			4445	
			"	03	Bydgoszcz			4451	1894
			"	47	Poznań			802	1895
			T9 ²	7197	Hanower			1644	1897
			T9 ³	7208	Bydgoszcz			1181	1901
			"	14	Hanower			1581	1903
			"	17				7668	1906
			"	17	Saarbrücken			6270	1911
			"	18	Poznań			1911	1902
			"	20	Erfurt			4679	1899
			"	33	Bydgoszcz			2296	1908
			"	35				1644	"
			"	42	Poznań			2280	"
			"	43				2281	"
			"	59	Hanower			9894	1910
			"	61	Poznań			1759	1909
			"	67	Hanower			5815	1910
			"	72	Bydgoszcz			6464	1911
			"	78	Erfurt				"
			"	79	Bydgoszcz			2679	1911
			"	87	Hanower			1722	1912
			"	89				1744	"
			"	99				5903	"
			"	7301	Poznań			5007	"
			"	08	Hanower			2562	1908
			"	18	Katowice			1009	1907
			"	24	Berlin			1110	1908
			"	25				1111	"
			"	26				1112	"
			"	27	Saarbrücken			639	1903
			"	32	Gdańsk			1380	1905
			"	32	Berlin			2715	1908
			"	32	Katowice			2554	1907
			"	33	Erfurt			657	1910
			"	33	Berlin			2716	1908
			"	34	Erfurt			658	1910
			"	34	Berlin			358	1908
			"	34	Katowice				1907
			"	35	Erfurt			659	1910
			"	36	Berlin			2722	1905

Firma i miejsce budowy parowozu	Hamulec	Szybkoscio- mierz	Przyrzady do rozruszania	Przyrzady zasilajace	Smarownica	Oświetlenie	Ogrzewanie		
								Układ (System)	
								11	12
Union Königsberg	recz. Wt.						jt.		
Krauss München	recz.					nf.	"		
Maffei München	"					"	"		
"	"					"	"		
Krauss München	"					"	"		
Borsig Berlin	Kn. Wt.					"	"		
"	"					"	"		
Union Königsberg	Wt.					"	"		
Schichau Elbing	Wt.					"	"		
Hohenzollern Düsseldorf	"					"	"		
Henschel Cassel	"					"	"		
Els. M. B. G. Grafenstaden	"					"	"		
Schichau Elbing	"					"	"		
Borsig Berlin	"					"	"		
Hohenzollern Düsseldorf	"					"	"		
Union Königsberg	"					"	"		
Hohenzollern Düsseldorf	"					"	"		
"	Kn. Wt.					"	"		
Henschel Cassel	Wt.					"	"		
Union Königsberg	"					"	"		
Egestorff Hannover	"					"	"		
"	"					"	"		
Hagans Erfurt	"					"	"		
A. Jung Kirchen	"					"	"		
"	"					"	"		
Orenstein u. Koppel Berlin	recz. Wt.					nm.	"		
"	Wt.					"	"		
Borsig Berlin	"					"	"		
Orenstein u. Koppel Berlin	"					"	"		
Jung Kirchen	Wt. i recz.					"	"		
"	Wt.					"	"		
"	"					"	"		
"	"					"	"		
"	recz. Wt.					"	"		
Schichau Elbing	Wt.					"	"		
Orenstein u. Koppel Berlin	"					"	"		
Orenstein u. Koppel Berlin	recz. Wt.					"	"		
Hagans Erfurt	"					"	"		
Orenstein u. Koppel Berlin	"					nf.	"		
Hagans Erfurt	"					"	"		
Orenstein u. Koppel Berlin	"					"	"		
Henschel Cassel	"					"	"		
Hagans Erfurt	"					"	"		
Orenstein u. Koppel Berlin	"					"	"		

III. Charakterystyka parowozów.

A. Parowozy kurjerskie i osobowe.

N bieżący	Serja parowozu		S i l n i k										
	Nowa	Obecna	Suwaki				Mimosrody		Wiązła				
			Zewnętrzne		Wewnętrzne		Mimośrodkowość	Kąt przodowania mimosrodo	Odstęp między środkami i czopów wiązła silnikowego		Odstęp między środkami wiązet sprzęgających		
			przystąpienie suwaka						I	II	I	II	I
			wysoko-prężn.	nisko-prężn.	wysoko-prężn.	nisko-prężn.							
m i l l i m e t r y											m i l l i m e t r y		
1	2	3	27	28	29	30	31	32	33	34	35		
1		S ₃ Bg								2160	—		
2		S ₅								2600	—		
3													
4													
5													
6													
7													
8													
1		P ₅ ^o								2500	—		
2		P ₃ Bg								2000	—		
3		P ₄ ^o								2600	—		
4		P ₄ ²							2500	2600	—		
5		P ₄ Bd								1750	1850		
6		P ₄ W								2650	—		
7		P ₄ S								2100	—		
8		P ₄ Szw								2600	—		
9		P ₆ ^o								2000	2000		
9a		P ₃ ^{3o}								2000	2000		
10		P ₈							3000	1880	2385		
11		P ₈ Bw								1900	1900		
12		P ₈ W					90/125	0°		1800	2100		
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													

Silnik	K o c i o l											N bieżący				
	Wiązła	Rusztza				P a l e n i s k o										
		Odstęp między środkami wiązel sprzęgających	Długość ramienia korby silnikowej	Długość	Szerokość	Pole powierzchni rusztzów	Wewnętrzna długość w górze	Wewnętrzna szerokość	Odstęp podniebienia paleniska od spodniego wierca		Odstęp podniebienia paleniska od osi walczaka		Odstęp płaszczki paleniska od podniebienia	Grubość ścianki paleniska	Grubość ścianki sitowej	
									z przodu	z tyłu						
III	m i l l i m e t r y				m i l l i m e t r y											
milimet.	metry	m. k.	41	42	43	44	45	46	47	48	1					
—																1
—		2,26	1,01	2,127		2200								16	26	2
—																3
—																4
—																5
—																6
—																7
—		1,85	1,01	1,187												8
—				2,77		2701										9
—		2,25	1,01	2,27		2200	1010	1570	1120	220	464	16	27			10
—		2,25	1,01	2,27		2200	1070	1570	1120	220	464	16	27			11
—				2,71												12
—				2,00									17	25		13
—				1,87												14
—				2,118		2040	1070	1820	1270	250		16	28			15
—				2,25	1,00	2,25	2200	1240	1790	1440		499	16	26		16
—		2,25	1,00	2,25												17
—				2,62		2516	1020	2005	1655	305	500	11	15			18
—		2,80	1,01	3,27		3000/2417	1283/1090	1745	1745	315	806	16	28			19
—		3,00	1,09	2,20			1312	1740	1285	335		18	28			20

№ blęzący	K o c i o ł														
	Serja parowozu		Walczak			Płomieniówki			Powierzchnia ogrzewalna						
	Nowa	Obecna	Średnica wewnętrzna (średnia)	Grubość ścianki	Wznios osł walczaka od wierzch. szyn.	Ilość	Średnica wewnętrzna	zewnętrzna	Odstęp między ściankami sitowmi	Paleniska	Płomieniówek	Rury przegrzewacza			
												Średnica	Ilość	Powierzchnia	
	milimetry			milimetry			m. kw.		m. m.		m. k.				
1	2	3	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	
1		S ₂ Bg	1498	16		222	45	50	4124	10,178	129,527	—	—	—	
2		S ₂	1380	44	2200	217	41	46	3900	8,90	108,90	—	—	—	
3															
4															
5															
6															
7															
8															
1		P ₂ '	1282,5	14,5	1895	181	41	46	3800	7,28	96,42	—	—	—	
2		P ₂ Bg	1326	13	2125	226	40	45	3466	10,923	98,463	—	—	—	
3		P ₄ '	1384	14	2145	214	41	46	3900	8,95	109,96	—	—	—	
4		P ₄ '	1386	14	2145	217	41	46	3900	8,99	109,90	—	—	—	
5		P ₄ Bd													
6		P ₄ W	1484	16	2250	250	40	45	3705	9,76	119,52	—	—	—	
7		P ₄ S			2150										
8		P ₄ Szw	1417	17		220	41	45	3800	10,4	118,1	—	—	—	
9		P ₆ '	1485	15		220	41	46	4100	11,523	116,187	301/327	1 pi.	3,877	
9a		P ₆ '			150	41	46	4500	11,489	86,946	124/133	21	36,488		
10		P ₆	1584	16	2750	131	45	50	4700	14,352	87,142	125/133	26	47,689	
11		P ₆ BW	1550,5	17,5		278	47,5	52	4550	14,5	191,0	—	—	—	
12		P ₆ W	1483	17	2300	216	47	52	4700	12,1	149,9	—	—	—	
13															
14															
15															
16															
17															
18															
19															
20															

K o c i o ł												
Powierzchnia ogrzewalna		Przegrzewacz		Nadprężność pary w kotle	Dozwolona prędkość jazdy (największa)	Dymnica			Wznios komina nad wierzch. szyn	Objętość wody w kotle przy wysokości 150m/m nad podniebieniem	Prześrzed parowa	№ blęzący
Całkowita	Przegrzewacza	Ilość parowozów	układ przegrzewacza			Średnica wewnętrzna	Długość wewnętrzna po osi kotła	Wznios komina nad wierzch. szyn				
m. kw.				atm	k/g.	milimetry			metry sz.			
61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	1	
139,715	—	—	—	12	100						1	
117,80	—	—	—	12	100				4,748	1,975	2	
											3	
											4	
											5	
											6	
											7	
											8	
											9	
											10	
											11	
											12	
											13	
											14	
											15	
											16	
											17	
											18	
											19	
											20	
103,80	—	—	—	12	75/90		675	4200	3,507	1,744	1	
109,586	—	—	—	10	75			4200			2	
118,91	—	—	—	12	90	1466	1100	4200	4,805	1,86	3	
118,85	—	—	—	12	90	1470	1100	4200	4,813	1,83	4	
125,93	—	—	—	13	90			4150			5	
129,06	—	—	—	14	100*			4150			6	
112,175	—	—	—	12	75						7	
128,5	—	—	—	13	90			4280	5,4	1,45	8	
131,589	31,70	18	Sm.	12	75/90				4,975	1,058	9	
134,922	41,912	1	Sm.	12	75/90				5,44	1,775	9a	
149,262	58,90	35	Sm.	12	100*	1870	1800	4255	6,50	2,44	10	
205,15	—	—	—	12	100*	1612	1695	4550			11	
162,90	—	—	—	14	90		1425	4150	5,64		12	

B. PAROWOZY TOWAROWE.

N umer bieżący	Serja parorożu		K o c i o l				W o z a k					
	N o w a	O b e c n a	Całkowita objętość kotła	Powierzchnia wyparowania wody	Dzwon parowy			Całkowita długość parowozu włącznie ze zdorzakami	Długość podłużnej ostojnicy parowozu	Odstęp między wewnętrzniemi płaszczynami ostojnicy		
					Średnica	Wysokość	Grubość ścianki cylindra					
	Grubość ścianki górnej	m i l l i m e t r y										
1		2	3	72	73	74	75	76	77	78	79	80
1		G ₀₃ ^{ww}			630	1000	10		8600			
2		G ₂ ^{Bg}										
3		G ₂	6,52	6,91	650	780	10	20	9025		1240	
4		G ₃ ^w			700	720	12,3	30	8354			
5		G ₄ ¹	6,48	6,30	650	780	10	20	9025		1240	
6		G ₄ ²	5,45	6,24	650	780	10	20	9012		1240	
7		G ₄ ^S			660	775	10		8010			
8		G ₄ ^{Ba}			610	830	12					
9		G ₅ ¹	7,926	8,102	650	820	10	20	9640	8990	1240	
10		G ₅ ²	8,109	7,96	650	780	10	20	9818	8957	1240	
11		G ₅ ³	7,50	8,30	650	780	10	20	9818	8957	1190	
12		G ₅ ^{Bm}			770	690	12	22	10225			
13		G ₅ ⁴	7,50	8,20	650	780	10	20	9818	8957	1240	
14		G ₅ ^{Bw}			698	727	12					
15		G ₇ ¹	8,11	8,57	650	1000	10	20	10263	9400	1220	
16		G ₇ ²	7,00	8,20	650	780	10	20	10270	9405	1240	
17		G ₇ ³	8,905	8,32					9033			
18		G ₇ ^{Bw}			750	800	12					
19		G ₇ ^S							11638			
20		G ₈	7,46	8,01	650	780	10	20	10558		1220	
21		G ₈ ¹	8,44	8,82	740	598	17	23	10880			
22		G ₉	9,52	9,08	650	590	10	20	10408	9445	1220	
23		G ₉ ^{Bw}			750	720	14					
24		G ₉ ^S							11638			
25												
26												
27												
28												
29												
30												

W o z a k											N umer bieżący				
Długość przedniej czółownicy	Rozstęp między przedniemi zdorzakami	Wzrost przednich zdorzaków nad wierzch. szyn	Koła		Szerokość obręczy kół	Grubość obręczy kół	Rozstępy osi								
			Średnica kół	napędnych			tocznych	napędnych półwozaka lub tocznych	napędnych półwozaka lub tocznych	Półwozaka		1 — 2	2 — 3	3 — 4	4 — 5
m i l l i m e t r y															
81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	1
										2000	1400	—	—	—	1
										—	2000	2000	—	—	2
2200	1750	1045	1340	—	140	—	75	—	—	2000	1400	—	—	—	3
										—	1895	1305	—	—	4
2200	1750	1030	1230	—	—	—	—	—	—	2000	1400	—	—	—	5
2200	1750	1045	1340	—	140	—	75	75	—	2000	1400	—	—	—	6
										—	1900	1500	—	—	7
										—	1600	1575	1524	—	8
2160	1750	1050	1350	1900	140	140	75	75	—	2300	2000	2000	—	—	9
2160	1750	1050	1350	1000	140	135	75	75	—	2300	2000	2000	—	—	10
2160	1750	1050	1350	1000	140	135	75	75	—	2700	1650	1650	—	—	11
										—	2485	2175	2425	—	12
2160	1750	1050	1350	830	140	140	75	75	—	2700	1650	1650	—	—	13
										—	3500	1420	1580	—	14
2160	1750	1050	1250	—	140	—	75	75	—	1550	1350	1600	—	—	15
2160	1750	1050	1250	—	140	—	75	75	—	1550	1350	1600	—	—	16
										—	220	1400	1350	1350	17
										—	2700	1500	1230	1570	18
										—	2300	1470	1390	2600	19
										—	1520	1420	1560	—	20
										—	1570	1560	1570	—	21
2160	1750	1050	1250	—	140	—	75	75	—	1550	1350	1600	—	—	22
										—	2530	1370	1500	1700	23
										—	2300	1470	1390	2600	24
										—	—	—	—	—	25
										—	—	—	—	—	26
										—	—	—	—	—	27
										—	—	—	—	—	28
										—	—	—	—	—	29
										—	—	—	—	—	30

№ bieżący	Serja parowozu		Wozak			W o z a k					
	Nowa	Obecna	Waga parowozu			W a g a p a r o w o z u					
			Rozłożenie ciężaru parowozu na poszczególne osie w stanie próżnym			Rozłożenie ciężaru parowozu na poszczególne osie w stanie roboczym					
			IV	V	VI	I	II	III	IV	V	VI
kilogramy			k i l o g r a m y								
1	2	3	121	122	123	124	125	126	127	128	129
1		G ₀₃ ^{ww.}	—	—	—						
2		G ₂ ^{Bg}	—	—	—	12500	13650	12150	—	—	—
3		G ₃	—	—	—	14400	13800	11900	—	—	—
4		G ₃ ^w	—	—	—	13200	13200	13200	—	—	—
5		G ₄ ¹	—	—	—	13650	13260	13760	—	—	—
6		G ₄ ²	—	—	—	14750	14750	11650	—	—	—
7		G ₄ ²	—	—	—	—	—	—	—	—	—
8		G ₄ ^{Bd}	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9		G ₅ ¹	—	—	—	9175	12600	13325	13250	—	—
10		G ₅ ²	—	—	—	9400	13550	13250	13810	—	—
11		G ₅ ³	—	—	—	11100	13800	14800	14300	—	—
12		G ₅ ^{Rm}	—	—	—	—	—	—	—	—	—
13		G ₅ ⁴	—	—	—	11720	14440	14970	14510	—	—
14		G ₅ ^{Bw}	—	—	—	12800	13400	14400	14400	—	—
15		G ₇ ¹	—	—	—	13300	13300	13400	13500	—	—
16		G ₇ ²	—	—	—	13100	13200	13500	13100	—	—
17		G ₇ ³	—	—	—	0150	13550	12350	12350	12300	—
18		G ₇ ^{Bw}	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19		G ₇ ^S	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20		G ₈	11700	—	—	14325	14380	13825	13670	—	—
21		G ₈ ¹	14560	—	—	17170	17000	17150	16610	—	—
22		G ₉	—	—	—	14920	14990	15040	15050	—	—
23		G ₉ ^{Bw}	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24		G ₉ ^S	—	—	—	—	—	—	—	—	—
25			—	—	—	—	—	—	—	—	—
26			—	—	—	—	—	—	—	—	—
27			—	—	—	—	—	—	—	—	—
28			—	—	—	—	—	—	—	—	—
29			—	—	—	—	—	—	—	—	—
30			—	—	—	—	—	—	—	—	—

Sila pociagow. poeling wzoru zpid ² lub 3D p dla cylindr. spręż.	Wozak		Ilość hamowanych osi		T e n d e r				N bieżący			
	Sila tarcia (waga napędna)	Największy nacisk koła	parowozu	tendra	Całkowita długość wraz ze zderzakami		Wzniosłych zderżaków nad wierzch szyn			Rozstępy osi		
					milimetry		Ilość osi			milimetry		
					135	136	137	138		139	140	
kilogramy		133	134	milimetry		milimetry						
130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	1	
4810	40000	7200	—	—	7800	—	3	1950	1730	—	1	
5648	39300	6825	—	2	6230	—	2	3000	—	—	2	
5720	40100	7200	—	2	6250	1050	3	1650	1650	—	3	
—	39600	6500	—	—	—	—	2*	—	—	—	4	
6200	40670	6880	—	—	6250	—	3	1650	1650	—	5	
7100	41150	7375	—	3	6250	—	3	1650	1650	—	6	
6070	41500	6925	—	—	—	—	3	—	—	—	7	
7260	50800	6500	—	—	—	—	2	2896	—	—	8	
5700	39175	6665	—	3	6250	—	3	1650	1650	—	9	
7800	40610	6905	—	3	6250	1050	3*	1650	1650	—	10	
8050	42900	7400	—	—	6250	1050	3	1650	1650	—	11	
8050	53500	8050	—	—	6435	—	3	1712 ₅	1712 ₅	—	12	
9550	53920	7485	—	2	—	1050	3	—	—	—	13	
8035	55800	7200	—	2	—	—	4*	1750	1500	1750	14	
9850	53500	6750	—	2	6250	1050	3	1650	1650	—	15	
10200	52900	6750	—	2	6250	1050	3	1650	1650	—	16	
10200	50550	6775	—	—	6250	—	3	1650	1650	—	17	
10050	64500	6900	—	—	—	—	3	1650	1650	—	18	
10000	72000	7500	—	—	—	—	3	—	—	—	19	
10100	56200	7190	—	—	7310	1050	3	2400	2000	—	20	
11000	67930	8585	—	—	7310	—	3*	2400	2000	—	21	
11000	60000	7525	—	—	6250	1050	3	1650	1650	—	22	
10085	64800	7200	—	2	—	—	4	1750	1600	1750	23	
10700	72000	7700	—	4	—	—	3	—	—	—	24	

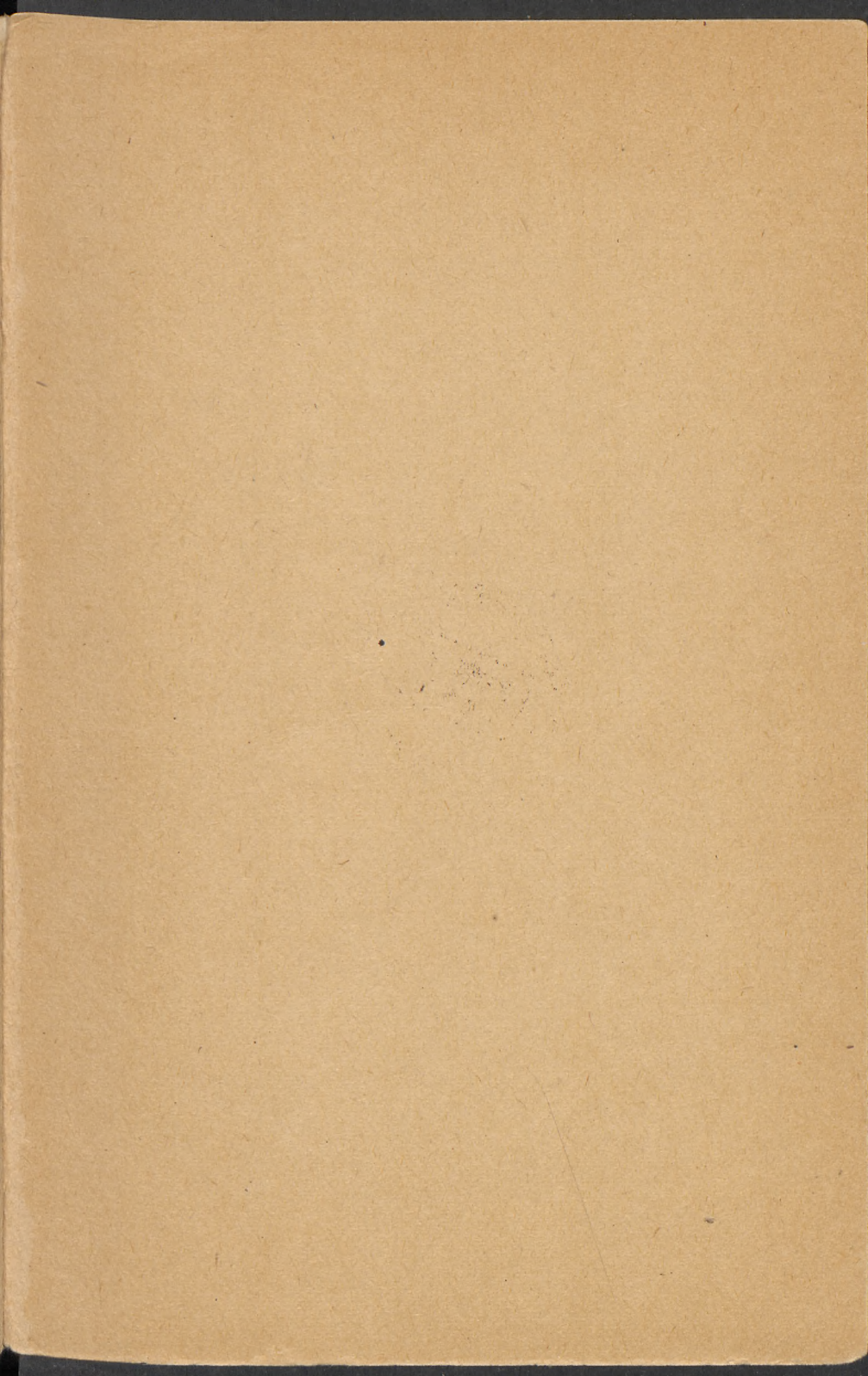
C. TENDRZAKI.

N b i e j ą c y	Serja parowozu		Wozak			W o z a k					
	N o w a	O b e c n a	Waga parowozu			W a g a p a r o w o z u					
			Rozłożenie ciężaru parowozu na poszczególne osie w stanie próżnym			Rozłożenie ciężaru parowozu na poszczególne osie w stanie roboczym					
			IV	V	VI	I	II	III	IV	V	VI
kilogramy			k i l o g r a m y								
1	2	3	121	122	123	124	125	126	127	128	129
1			—	—	—	10800	10800	10700	—	—	—
2		T ₇	—	—	—	13950	13950	13250	—	—	—
3		T ₇ ^{Bw}	—	—	—	14600	15200	15400	—	—	—
4		T ₉ ¹	—	—	—	13750	13750	13750	12000	—	—
5		T ₉ ²	—	—	—	11070	13830	13940	14000	—	—
6		T ₉ ³	—	—	—	14810	15060	15320	15200	—	—
7		T ₁₁	—	—	—	15050	15940	15950	15960	—	—
8		T ₁₁ ^S	—	—	—	—	—	—	—	—	—
9		T ₁₃	—	—	—	14860	15510	15480	15010	—	—
10		T ₁₄ ^S	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11		T ₀₁	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12											
13											
14											
15											
16											
17											
18											
19											
20											

Wozak			Ilość hamowanych osi	Objętość skrzyni wodnej	Zapasy węgla	C e n a	U W A G A.
Sila po 4g. po dług. wozu apl. lub apl. D dla cylindr. s. węg.	Sila tarcia (waga napędna)	Największy nacisk koła					
kilogramy			mt. sz.	kilog.	marki		
130	131	132	133	134	135	136	
4400	32300	5400		4,00	1000	22700	
6200	41920	6995		5,00	1500	58200	
6370	45300	7550		5,0	1100	39800	
6200	41250	6875		5,827	1500	56800	
6300	41770	6970		5,75	2000	43800	
6800	45580	7660		7,00	2000	51000	
7760	47850	7980		7,40	2500	52000	
8325	72400	8250		8,0	2500		
7750	60860	7755	4	7,00	2500	57200	
8500	62000	7700		5,00	2250		
4470	30000	5000		3,00	1500		



4702



II Par 4702

Jerzy Wasilewski